



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.
(ΔΗΜΟΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ & ΠΑΙΔΕΙΑΣ)
Κυδωνίας 29, Χανιά Κρήτης 73135
Τηλ.: 28213 41631
Fax: 28210 95292
Email: dokoipp-oikonomiki@chania.gr
www.chania.gr

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ ΚΑΙ
ΑΝΑΒΑΤΟΡΙΩΝ ΤΟΥ Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.

Προϋπολογισμός: **1.537,60 €**

Κωδ. Προϋπολογισμού: **15-6264.006**

CPV: **50750000-7**

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ-ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Η παρούσα τεχνική έκθεση συντάσσεται με σκοπό την συντήρηση ανελκυστήρων – αναβατορίων στις δομές του Δημοτικού Οργανισμού Κοινωνικής Πολιτικής και Παιδείας του Δήμου Χανίων.

Συγκεκριμένα πρόκειται για την συντήρηση των ανελκυστήρων που βρίσκονται στον Παιδικό Σταθμό Νέας Κυδωνίας και στον Παιδικό Σταθμό Βαμβακόπουλου καθώς και του αναβατορίου που βρίσκεται στον Δ' Παιδικό Σταθμό.

Η συντήρηση κάθε:

Α) ανελκυστήρα θα είναι διάρκειας ενός έτους και θα γίνεται σύμφωνα με όσα ορίζονται στη με αριθμό Φ9.2/Οικ. 28425 Κοινής Υπουργικής Απόφασης (Φ.Ε.Κ. 2604/Β'/22-12-2008) «Συμπλήρωση διατάξεων σχετικά με την εγκατάσταση, λειτουργία, συντήρηση και ασφάλεια ανελκυστήρων» όπως διορθώθηκε (Φ.Ε.Κ. 424/Β'/10-3-2009)

Β) αναβατορίου θα είναι διάρκειας ενός έτους, θα γίνεται κάθε μήνα και θα περιλαμβάνει τουλάχιστον τα εξής:

- Λίπανση κινητών μερών
- Έλεγχος βαλβίδων
- Έλεγχος υδραυλικού εμβόλου
- Έλεγχος στάθμης λαδιών
- Έλεγχος φρένων
- Έλεγχος υδραυλικού κυκλώματος
- Έλεγχος τερματικών διακοπών ασφαλείας
- Έλεγχος προστατευτικών μπαρών
- Έλεγχος μεταφοράς

και ότι άλλο απαιτείται για την ασφαλή λειτουργία του.

A/A	Περιγραφή	Μονάδα μέτρησης	Ποσότητα	Τιμή μονάδος	Συνολική τιμή
1	Συντήρηση Ανελκυστήρα Παιδ. Νέας Κυδωνίας	Υπηρεσία	22	23,00	506,00
2	Συντήρηση Ανελκυστήρα Παιδ. Βαμβακόπουλου	Υπηρεσία	22	23,00	506,00
3	Συντήρηση αναβατορίου Δ Παιδικού Σταθμού	Υπηρεσία	12	19,00	228,00
				Σύνολο χωρίς ΦΠΑ	1.240,00
				ΦΠΑ 24%	297,60
				Γενικό Σύνολο	1.537,60

Η συνολική δαπάνη έχει προϋπολογιστεί στο ποσό των 1.537,60 € και θα κατανεμηθεί στα έτη 2020 και 2021 ως ακολούθως:

1. Στο έτος 2020 ποσό 80,60 ευρώ θα βαρύνει τον Κ.Α. 15-6264.006 σχετική πίστωση του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2018.

2. Στο έτος 2021 ποσό 1.457,00 ευρώ σε βάρος του συνεχιζόμενου ΚΑ

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Χανιά, 18/12/2020
Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.

ΖΕΡΒΟΥΔΑΚΗ ΕΛΕΝΗ

Χανιά, 18/12/2020
Η ΑΝ/ΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ Δ/ΝΣΗΣ ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗΣ
ΑΓΩΓΗΣ

ΤΖΙΡΑΚΗ ΕΙΡΗΝΗ