



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.
(ΔΗΜΟΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ & ΠΑΙΔΕΙΑΣ)
Κυδωνίας 29, Χανιά Κρήτης 73135
Τηλ.: 28213 41631
Fax: 28210 95292
Email: dokoipp-oikonomiki@chania.gr
www.dokoipp.gr

ΑΣΦΑΛΙΣΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥ Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.

Προϋπολογισμός: 320,00 €

Κωδ. Προϋπολογισμού: 15-6253

CPV: 66514110-0

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ-ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Η τεχνική έκθεση αυτή συντάσσεται με σκοπό την ανάθεση ασφάλισης οχημάτων του Δημοτικού Οργανισμού Κοινωνικής Πολιτικής και Παιδείας για χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών. Η συνολική δαπάνη έχει προϋπολογισθεί στο ποσό των 320,00 € (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και θα βαρύνει τον Κ.Α. 15-6253 σχετική πίστωση προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2019.

A/A	Πινακίδες	Είδος	Τύπος	Ημερ. Άδειας	Ίπποι	Ετήσια τιμή
1	ΚΗΙ-2493	CITROEN	ΕΠΙΒΑΤΗΓΟ	8/10/15	10	320,00 €
ΣΥΝΟΛΟ						320,00 €

Η ασφάλιση των παραπάνω θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις Ν-4412/2016 και του Ν. 3643/2006 (Νέος Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων) καθώς και των ισχυουσών διατάξεων και νομοθεσίας περί ασφάλισης αυτών. Σκοπός των υπηρεσιών είναι η πρόληψη για την αποφυγή εμφάνισης προβλημάτων, η απόλυτη ασφάλεια των εργαζομένων και των πολιτών, η διαφύλαξη των υλικών αγαθών σε σχέση με τα οχήματα του Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π. του Δήμου Χανίων και η άμεση αντιμετώπιση του οποιουδήποτε προβλήματος εμφανιστεί. Τα οχήματα θα ασφαλιζονται, από την ημερομηνία λήξης της ισχύουσας ασφάλισης τους μέχρι την ημερομηνία λήξης της δωδεκάμηνης χρονικής περιόδου που αρχίζει από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, κατόπιν ειδοποίησης της Υπηρεσίας και θα συμπεριλαμβάνουν.

Για όλα τα οχήματα (με τα κατώτατα όρια υποχρεωτικής ασφάλισης)

- Σωματικές βλάβες τρίτων ανά θύμα
- Υλικές ζημιές τρίτων ανά ατύχημα
- Υλικές ζημιές σε τροχαίο από ανασφάλιστο όχημα

Στη προσφορά ασφάλισης των ανωτέρω οχημάτων δεν θα περιλαμβάνεται η ασφάλιση νομικής προστασίας, με την οποία εξασφαλίζεται, σε περίπτωση επελεύσεως του ασφαλιστικού κινδύνου, η κάλυψη των δικαστικών εξόδων ή και η ίδια η νομική – δικαστική και εξώδικη-εκπροσώπηση του ασφαλισμένου. (Ελ.Συν.Πράξη 345/2006 Τμ.7)

Φόροι, τέλη, χαρτόσημα, βαρύνουν τον ανάδοχο χωρίς καμία ευθύνη και υποχρέωση του Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π. του Δήμου Χανίων.

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Χανιά, 15/10/2019
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.

ΦΟΒΑΚΗΣ ΜΑΝΟΥΣΟΣ



Χανιά, 15/10/2019

Η ΑΝ/ΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΑΥΤΟΤΕΛΟΥΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΚΑΙ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ

ΔΡΥΔΑΚΗ ΧΡΥΣΟΥΛΑ